

ОУ "ПЕИО КРАЧОЛОВ ЯВОРОВ"

с. Огняново, общ. Гърмен, обл. Благоевград, e-mail:

uchilishte_ogn@abv.bg



ЗАПОВЕД № 256/07.09.2016г.

На основание чл.259 ал.1 от ЗПУО, чл.19 ал.1 от НАРЕДБА № 12/01.09.2016 г. за статута и професионалното развитие на учителите, директорите и другите педагогически специалисти и Решения на ПС с Протокол № 8 от 07.09.2019г.

ЛУТВЪРЖАВАМ:

1. Училищен учебен план за I и V клас през 2016/2017 уч.година;
2. Стратегия за развитие на училището;
3. Дневна форма на обучение и целодневна организация на учебния ден;
4. Етичен кодекс на училищната общност;
5. Мерки за повишаване качеството на учебния процес;
6. Годишна училищна програма за целодневна организация на учебния ден;

ПОПРЕДЕЛЯМ:

I. Комисия за оценяване резултатите от труда на учителите в състав:

- Васка Ижбекова – Председател
- Гюлка Чолакова – Член
- Юсуф Ходжов – Член

2. Комисия за изработване на седмичното разписание за I учебен срок
в състав:

- Ели Лулева
- Шекир Тюмбелекчи
- Гюлка Чолакова
- Фей Хаджиева

3. Комисия за приемо – предаване на училищен автобус:

- Георги Цоклев – Председател
- Юсуф Ходжов – Член
- Величка Каптиева – Член

Заповедта да се сведи до знанието на всички учители, ученици и помощен персонал за изпълнение и на родителите за сведение.

.....
* Директор: *
* * *
"Нево К. Сарафов"
с. Оряховица

/ Ахмед Башев /